



KÖSTER 2 IN 1 - Spumă și rășină poliuretanică elastică pentru injectii

- Testarea performanțelor și a proprietăților specifice ale rășinii poliuretanică "KÖSTER 2 IN 1" Conform DIN EN 1504-5, MPA TU Braunschweig, Doc.-No. (5176/511/13) de la 2015-01-20.

Rășină de injecție poliuretanică elastică pentru injectarea într-o singură etapă sau două a fisurilor și a rosturilor uscate sau ude.

 0761	KÖSTER BAUCHEMIE AG Dieselstraße 1-10, 26607 Aurich 15 IN 201 EN 1504:2004 Injecția de beton pentru umplerea elastică a fisurilor, golurilor și defectelor U(D1)(W5)(1/2/3/4)(8/30)
Capacitatea de aderență	≥ 0.3 MPa
Capacitate de alungire	> 10 %
Etanșeitatea la apă	D1
Temperatura de tranziție vitroasă	NPD
Injecțiabilitate în mediu uscat	Clasa de injectabilitate: 0.3 Grad de umplere > 90%
Injecțiabilitate într-un mediu umed	Clasa de injectabilitate: 0.3 Grad de umplere > 90%
Durabilitate	Fără esec în timpul testelor de compresie; pierderea capacității de deformare 20%
Comportamentul la coroziune	considerat a nu avea efect corosiv
Substanțe periculoase	NPD

Caracteristici

Când KÖSTER 2 IN 1 vine în contact cu apa, reacționează formând o spumă foarte elastică. Când KÖSTER 2 IN 1 este injectat în condiții uscate, reacționează formând un corp elastic, solid, de rășină. KÖSTER 2 IN 1 rămâne permanent elastic după ce reacționează. Prin urmare, poate urmări traseul fisurilor și poate sigila crăpăturile permanente cu o rasina poliuretanică elastică, solidă fără a necesita injecții ulterioare. KÖSTER 2 IN 1 este o spumă cu reacție rapidă pentru sigilarea pe termen scurt a scurgerilor, precum și o rășină elastică solidă pentru sigilarea permanentă a fisurilor. KÖSTER 2 IN 1 reunește două tipuri de rășină într-un singur produs. KÖSTER 2 IN 1 este fără solvent și rezistă la hidroliză. KÖSTER 2 IN 1 nu reacționează agresiv când vine în contact cu fierul sau oțelul astfel încât protecția la coroziune este asigurată.

Avantaje

- Material inteligent care se face spuma în contact cu apa sau creează o rasina elastica în condiții uscate
- Este necesar un singur produs pe șantier - asigură calcularea mai ușoară a cantităților necesare de rasina
- Aplicatorul nu mai are nevoie să verifice dacă o fisura este umedă sau uscată
- Re-injecția se face prin aceleași pakere ca și injectia inițială
- O durată de lucrabilitate relativ lungă

- Nu devine sfaramicios în timp

Date Tehnice

Vascozitatea de amestecare la + 25 °C (ISO 2555)	aprox. 150 mPa.s
Cresterea volumului în contact cu apa:	max. 1:20
Densitatea amestecului la + 20 °C (DIN 53479)	aprox. 1.1 kg / l
Greutatea specifică a spumei ajunsa la maturitate	aprox. 0.05-0.1 g / cm³
Temperatura ideală pentru aplicare	+ 15 °C
Temperatura de aplicare	+ 5 °C la + 30 °C
Timp de reacție în contact cu apa:	aprox. 50 sec.
Timp de expansiune:	aprox. 180 sec.
Non-lipicios după:	aprox. 6 min.
Timp de punere în opera (+ 20 °C, 1 kg de amestec) (DIN EN 1504-5)	45 min.
Timp de reacție fara contact cu apa (la + 20 °C)	aprox. 24 ore
Raport de amestecare (de greutate)	1 : 1 (A : B)
Raport de amestecare (de volum)	1.2 : 1 (A : B)

Domenii de Aplicare

Pentru etansarea elastică a fisurilor din beton și zidărie, de exemplu, în elemente de beton sau structuri de inginerie, cum ar fi poduri sau tuneluri, garaje subterane etc. Materialul opreste scurgerile active și sigilează fisurile și rosturile de construcție permanent și elastic. Poate fi injectat în fisuri ude sau uscate. Materialul poate fi de asemenea folosit pentru umplerea golurilor. Injecția se realizează într-un proces în două etape, cu un singur material.

- Opreste scurgerile mari de apă formand o spuma ca reacție
- Etansează permanent fisurile printr-o rasina solida elastica
- Hidroizolează și etansează fisurile verticale și orizontale
- Etansează conexiunile perete-podea

Aplicare

Este recomandat să amestecați componenta A și componenta B la + 15° C conform raportului de amestecare dat, utilizând un mixer electric cu amestecare lentă de preferat echipat cu un agitator de rășină KÖSTER Resin Stirrer. Materialul trebuie amestecat până când acesta capătă o consistență omogenă.

Informațiile conținute în această fișă cu date tehnice se bazează pe rezultatele cercetării noastre și pe experiența noastră practică în domeniu. Toate datele de testare sunt valori medii, care au fost obținute în condiții definite. Aplicarea corectă și, prin urmare, eficiența și de succes a produselor noastre nu face obiectul controlului nostru. Instalatorul este responsabil pentru corecta aplicare în conformitate cu luarea în considerare a condițiilor specificate ale site-ului de construcție și pentru rezultatele finale ale procesului de construcție. Acest lucru poate necesita alinierea la recomandările menționate aici privind cazurile standard. Specificațiile făcute de către angajații noștri sau de reprezentanții care depășesc specificațiile cuprinse în prezentul ghid tehnic necesită o confirmare în scris. Standardele valabile pentru testare și instalare, orientările tehnice și normele de tehnologie recunoscute trebuie să fie respectate în permanență. Garanția poate fi aplicată și, prin urmare, se aplică numai la calitatea produselor noastre în scopul respectării termenilor și condițiilor noastre, nu însă pentru aplicarea lor eficientă și de succes. Acest ghid a fost revizuit tehnic; toate versiunile precedente sunt invalide.

Materialul gata amestecat trebuie folosit în perioada de punere în operă (pot life). Temperatura minimă de aplicare este de + 5° C. În mod ideal, materialul trebuie adus la o temperatură de + 15° C, înainte de amestecare și injectare, temperaturile peste + 25° C cresc viteza de reacție și reduc timpul de punere în operă. Amestecul poate fi aplicat utilizând o pompă de injecție monocomponentă, cum ar fi pompa electrică de injecție KÖSTER 1C. Înainte de injectare, crăpăturile pot fi sigilate folosind KÖSTER KB-Fix 5. Găurile sunt forate alternativ de-a lungul cursului fisurii la intervale de aproximativ 10-15 cm. Packerile de injecție sunt inserate în găuri, și (atunci când este posibil) vor fi injectate de jos în sus. Diametrul găurii forate depinde de packerul de injecție ales. Injectarea se va face în două etape:

1) Injectarea cu KÖSTER 2 IN 1 până când rășina iese sub forma de spumă din găurile adiacente sau la suprafața fisurii.
2) O nouă injectare cu KÖSTER 2 IN 1 se poate face în 10 până la 15 min. după injectarea inițială. Injectarea ulterioară trebuie să se producă în timpul de prelucrare al materialului inițial injectat. Când sunt umplute găuri mari, umede, injectați în două etape. Timpul de așteptare între cele două injectări este de cel puțin o oră.

Consum

aprox. 0,1 kg / l vid (spumă), aprox. 1,1 kg / l vid (rășină solidă)

Curățare

Curățați imediat după utilizare cu KÖSTER Pur cleaner.

Impachetare

IN 201 001	1 kg pachet combinat
IN 201 005	5 kg pachet combinat
IN 201 020	20 kg pachet combinat

Depozitare

Depozitați materialul la temperaturi între + 10° și + 30° C. În pachetele originale sigilate, materialul poate fi depozitat timp de minim 6 luni. După utilizarea parțială a materialului, recipientele trebuie închise imediat (nu amestecați capacele) și lasate întoarse "cu susul în jos" pentru a fi sigilate din interior.

Siguranța

Contine diizocianati. Când lucrați cu materialul, trebuie purtată îmbrăcăminte de lucru care să acopere brațele și picioarele sau un costum de protecție. Când lucrați în spații închise sau în „zona deasupra capului”, este obligatoriu să vă protejați capul și fața. Purtați măști de protecție adecvate (de exemplu, măști de nitril) și ochelari de protecție. La prelucrarea materialului, se creează presiune. Vă rugăm să nu stați direct în spatele packerelor. Când efectuați lucrări de injectare, asigurați-vă că protejați zona de lucru de rășina pentru injectare care se poate scurge din perete, packer, găurile forate etc.

Altele

-Din cauza deplasărilor de apă, pot fi necesare reinjecții pentru a aborda zonele localizate
- KÖSTER 2 IN 1 nu este potrivit pentru rosturi cu mișcări largi cu mișcări dinamice considerabil ridicate

Recipientele trebuie închise imediat după îndepărtarea parțială. Nu amestecați capacele.

Produse înrudite

KÖSTER KB-Fix 5	Numar articol C 515 015
KÖSTER Pur Cleaner - Soluție curățare	Numar articol IN 900 010

KÖSTER Impact Packer 12 -

Packer/ștuțuri injecție de impact

KÖSTER Superpacker

KÖSTER One-Day-Site Packer - Packer pentru o zi

KÖSTER 1C Injection Pump - Pompă

pentru materiale monocomponente

KÖSTER Hand Pump without manometer

- Pompă manuală fără manometru

KÖSTER Hand Pump with manometer -

Pompă manuală cu manometru

Numar articol IN 903 001

Numar articol IN 915 001

Numar articol IN 922 001

Numar articol IN 929 001

Numar articol IN 953 001

Numar articol IN 953 002

Informațiile conținute în această fișă cu date tehnice se bazează pe rezultatele cercetării noastre și pe experiența noastră practică în domeniu. Toate datele de testare sunt valori medii, care au fost obținute în condiții definite. Aplicarea corectă și, prin urmare, eficiența și de succes al produselor noastre nu face obiectul controlului nostru. Instalatorul este responsabil pentru corecta aplicare în conformitate cu luarea în considerare a condițiilor specificate ale site-ului de construcție și pentru rezultatele finale ale procesului de construcție. Acest lucru poate necesita alinierea la recomandările menționate aici privind cazurile standard. Specificațiile făcute de către angajații noștri sau de reprezentanții care depășesc specificațiile cuprinse în prezentul ghid tehnic necesită o confirmare în scris. Standardele valabile pentru testare și instalare, orientările tehnice și normele de tehnologie recunoscute trebuie să fie respectate în permanență. Garanția poate fi aplicată și, prin urmare, se aplică numai la calitatea produselor noastre în scopul respectării termenilor și condițiilor noastre, nu însă pentru aplicarea lor eficientă și de succes. Acest ghid a fost revizuit tehnic; toate versiunile precedente sunt invalide.